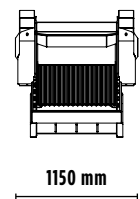
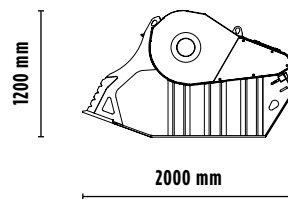
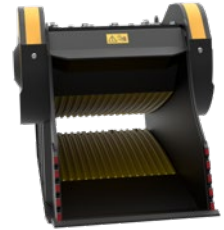
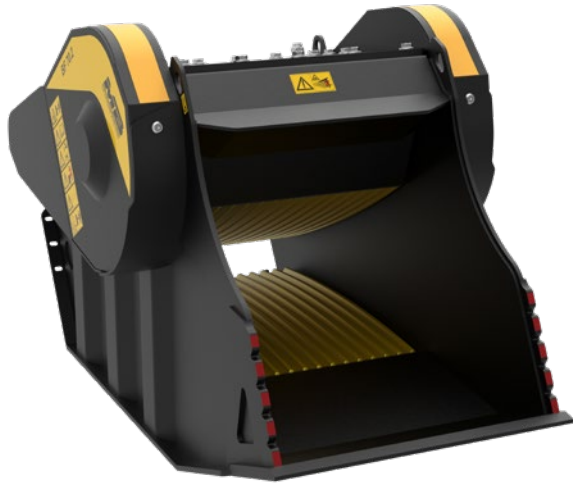


BF 70.2 S4




OPTIONS

- KIT PIÈCES DÉTACHÉES CONSEILLÉ
- ATTACHE
- AIMANT SÉPARATEUR
- COMPTEUR
- KIT BRUMISATEUR
- GARANTIE 24 MOIS



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MACHINE OPÉRATRICE	 $\geq 15 \leq 25$ Ton
CAPACITÉ DE CHARGEMENT	0,65 m ³
DIMENSIONS BOUCHE	L 740 H 510 mm
RÉGLAGE CONCASSEUR À LA SORTIE	$\geq 15 \leq 130$ mm
DIMENSIONS	2000 x 1150 H 1200 mm
DÉBIT HUILE	$> 150 < 200$ l/min.
PRESSION	> 220 bar
POIDS	2,30 Ton

DOMAINES D'APPLICATION



RECYCLAGE



CHANTIERS
URBAINS



TRAVAUX
ROUTIERS



DÉMOLITIONS



EXCAVATIONS